



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".

Основной государственный регистрационный номер: 1025201632610. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация. Телефон: +7 (800) 250-11-50, адрес электронной почты: vmz@vsw.ru.

в лице директора Филиала Акционерного общества "Выксунский металлургический завод" Плешкова Артура Валерьевича, действующего на основании доверенности № 2000-ДК-282/21/23 от 11.05.2021.

заявляет, что Элементы технологических трубопроводов, работающие под избыточным давлением: трубы стальные электросварные прямошовные, номинальным диаметром свыше 25 мм до 200 мм, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 9,8 МПа, предназначенные для работы с газами, парами и жидкостями групп 1 и 2, категории оборудования 1, 2 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

изготовитель Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".

Место нахождения: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 423458, Российская Федерация, Республика Татарстан, Альметьевский район, город Альметьевск, улица Индустриальная, дом 35 (Филиал Акционерного общества "Выксунский металлургический завод" в городе Альметьевск).

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 10705-80 "Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия".

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 7306 30 770 8, 7306 30 800 0.

Серийный выпуск.

соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

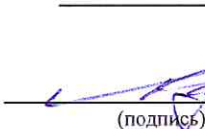
Декларация о соответствии принята на основании документов согласно приложению № 1 к декларации о соответствии.

Схема декларирования соответствия: Зд.

Дополнительная информация Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

Условия хранения: в закрытых помещениях на стеллажах или площадках открытого хранения по ГОСТ 10692. Назначенный срок хранения: от 6 месяцев до 20 лет (срок хранения зависит от конкретной партии труб и указывается в паспорте). Назначенный срок службы: 20 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.09.2021 включительно.


(подпись)



Плешков Артур Валерьевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.54230/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.09.2021



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.54230/21

Лист № 1 из 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснование безопасности Филиал ВМЗ.00.00.001 ОБ от 01.06.2021;
- ГОСТ 10705-80 "Трубы стальные электросварные. Технические условия" от 01.01.1982;
- руководство по эксплуатации Филиал ВМЗ.00.00.002 РЭ от 02.06.2021;
- паспорт № ПС 10705-80 (партия 21А440278) от 21.07.2021;
- протокол расчета на прочность трубы № РП 10705-80 от 20.07.2021;
- сведения о технологических процессах основных производств в Филиале Акционерного общества "Выксунский металлургический завод" в городе Альметьевск;
- сведения об испытаниях, проведенных в Филиале Акционерного общества "Выксунский металлургический завод" в городе Альметьевск: протокол гидротестирования труб Гидропресс № 4 без номера от 21.07.2021;
- результаты механических испытаний труб от 21.07.2021,
- результаты визуального и измерительного контроля труб от 21.07.2021;
- сертификат качества № 04978А2/21 от 21.07.2021;
- свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: АЦСМ-42-02676 от 21.06.2019;
- свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-14-02502 от 03.03.2020, № АЦСО-14-02501 от 03.03.2020, № АЦСО-14-02622 от 05.08.2020,
- свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-17-01448 от 19.03.2019, № АЦСТ-17-01646 от 11.09.2020, № АЦСТ-17-01606 от 10.06.2020;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала (удостоверения специалистов сварочного производства № ПР-3АЦ-II-02354 от 22.03.2021, № ПР-3АЦ-II-02353 от 22.03.2021, № ПР-1ГАЦ-II-00327 от 10.06.2020, № ПР-1ГАЦ-II-00328 от 10.06.2020, № ПР-1ГАЦ-I-00367 от 26.02.2020, № ПР-1ГАЦ-I-00366 от 26.02.2020, № ПР-6АЦ-I-02564 от 13.09.2019, № ПР-6АЦ-I-02561 от 13.09.2019, № ПР-6АЦ-I-02559 от 13.09.2019; квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № НАОП-0014-6299 от 23.10.2020, № 0045-3883 от 23.12.2019);
- сертификаты качества на материалы;
- сертификат соответствия системы менеджмента качества Акционерного общества "Выксунский металлургический завод" требованиям стандарта ISO 9001:2015 № 18.1796.026 от 20.07.2021, действует до 28.12.2021;
- протокол испытаний № 3084/2021 от 26.07.2021, выдан Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Тест-инжиниринг" (номер аттестата аккредитации № RA.RU.21MP40).



(подпись)

Плешков Артур Валерьевич
(Ф.И.О. заявителя)